Construction







SikaBond®-T2

Colle pâteuse (thixotrope) et élastique à haut module

Présentation

Le SikaBond®-T2 (i-Cure) est une colle épaisse, mono-composante et élastique.

Domaines d'application

- Le SikaBond®-T2 est utilisé comme colle à haut module dans la construction. Elle est adaptee pour les collages à l'intérieur et à l'extérieur tels que : rejet d'eau, seuils, marches d'escalier, plinthes, panneaux de protection contre les chocs, panneaux d'habillage, panneaux de signalisation, éléments préfabriqués, etc.…

  Le SikaBond®-T2 adhère fortement sur béton, briques, pierres, carrelages, céramique, bois, aluminium, acier, plâtre, PVC rigide, Polyester renforcé de fibres de verre, PU, etc.…

Caractères généraux

- Mono-composant, prêt à l'emploi.
- Maintien immédiat élevé.
- Durcie rapidement.
- Forte adhérence sur de nombreux matériaux différents.
- Colle élastique isolant acoustique.
- Réduit les vibrations (Résiste aux chocs et vibrations).
- Compense les irrégularités du support.
- Excellente résistance aux intempéries et au vieillissement.
- La colle peut être poncée.

Information environnementale Caractéristiques spécifiques

- Sans solvant,
- Sans odeur,
- Evite la corrosion galvanique,
- Emballage en aluminium recyclable (cartouche de 300ml)

Agréments, essais officiels

EMICODE EC 1 PLUS R « très faible émission »
Emissions dans l'air intérieur*(Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011) :
A+ « très faibles émissions »
*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Evaluations spécifiques :
-Conforme à LEED EQc 4.1
-Conforme à SCAQMD, règle 1168
-Conforme à BAAQMD, Reg.8, règle 51

Caractéristiques

Coloris

Blanc.

Conditionnement

Carton de 12 cartouches 300 ml/390g

Stockage

De + 10 °C à + 25 °C dans un local sec, à l'abri du rayonnement direct du soleil, en emballage d'origine non entamé et non endommagé.

Sika®

Conservation	12 mois dans les conditions de stockage citées ci-dessus, à partir de la date de fabrication.

Données techniques

densité	1,30 kg / l env. (ISO 1183-1).
Composition chimique	Polyuréthanne mono composant, polymérisant par action de l'humidité.
Vitesse de polymérisation	3.5 mm / 24 heures à + 23 °C et 50 % HR.
Résistance à la coulure	Epais (thixotrope).
Stabilité thermique	De – 40 °C à + 90 °C (temporairement jusqu'à +120 °C).
Allongement à la rupture	400 % env. à + 23 °C et 50 % HR (ISO 37).
Dureté Shore A	55 env. à 28 jours (ISO 868).
Temps de formation de peau	40 minutes env. à + 23 °C et 50 % HR.
Contrainte à la rupture	**n** En cisaillement : 2 N / mm² env., épaisseur de colle : 1 mm, à + 23 °C et 50 % HR (EN 14293). **n** En traction : 2,5 N / mm² env. à + 23 °C et 50 % HR (ISO 37).
Résistance* à long terme pour la conception	0.15 N/ mm² (Capacité de charge pour calcul). *La valeur pour la conception est déterminée suite à un essai pratique.
Résistance chimique	Le SikaBond®-T2 polymérisé résiste : **n** Au contact permanent de : eau, eau de mer, la plupart des solutions de nettoyage et détergents, eau de chaux, acides faibles, eaux usées domestiques. **n** Au contact temporaire de : huiles et graisses minérales, végétales et animales et carburants. **n** Au contact à court terme ou ne résiste pas au contact de : - solvants organiques (cétones, esters, solvants aromatiques) et alcools. - diluants pour peintures et laques. - acides forts et lessives. Pour informations détaillées : nous consulter.

Conditions d'application

Consommation	44 ml env. par mètre de joint de colle avec la buse triangulaire de section 8 x 10 mm, soit 6,8 mètres env. par cartouche
Qualité du support	Les supports doivent être cohésifs, homogènes, sains, secs, propres, exempts d'huiles et de graisse, poussière et particules friables ou non adhérentes. La peinture, laitance de ciment et autres particules peu adhérentes doivent être enlevées. Les règles de construction doivent être respectées.

Préparation du support

SikaBond®-T2 adhère bien généralement sur la plupart des supports cohésifs et propres.
Pour obtenir une adhérence optimale et des applications performantes c'est-à-dire avec une forte charge statique ou en cas de forte exposition aux intempéries, les primaires et dégraissants doivent être utilisés.
En cas de doute, réaliser un essai préalable sur site.

- **Supports non poreux (métaux, revêtements à base de poudre thermo laqués, etc…)**

  Ils doivent être nettoyés avec un tampon abrasif fin puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205 (Sika® Cleaner 205). Après un temps de séchage de 15 min mini à 6 heures maxi, appliquer le Sika ®Primer-3N au pinceau.
  Avant le collage, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30min. mini à 8 heures maxi).

  Sur PVC, utiliser le Sika ®Primer -215.
  Avant le collage, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30min. mini à 8 heures maxi).

- **Supports poreux (béton, béton cellulaire, mortiers de ciment, brique, etc…)**
  Ils doivent être imprimés avec le Sika ®Primer-3N appliqué au pinceau.

  Avant le collage, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30min. mini à 8 heures maxi).

Important :
Les primaires sont seulement des agents d'adhérence. Ils ne remplacent jamais un nettoyage correct de la surface ni n'améliorent leur résistance de façon significative .Les primaires SIKA améliorent les performances à long terme du joint de colle.
Se référer aux notices produits des primaires et dégraissant.

Mise en œuvre

Conditions d'utilisation

- Température ambiante : de + 5 °C à + 35 °C.
- Température du support : Pendant l'application et jusqu'à ce que SikaBond®-T2 soit complètement polymérisé, la température du support doit être >à+5°c.
- Humidité du support: le support doit être sec,
  vérifier qu'il n'y a pas de risque de condensation d'eau sur les supports (point de rosée).
  Point de rosée : La température du support doit être de 3°c au-dessus du point de rosée.
- Humidité de l'air : de 30 à 90 %.

Nettoyage des outils

- Enlever les bavures et les excès de produit non polymérisé avec un chiffon imprégné de white spirit ou Sika® remover 208.
- Effectuer le nettoyage du matériel avec les lingettes imprégnées Sika ® CLEAN. Une fois polymérisé le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.
- Le nettoyage des mains doit être effectué immédiatement, après contact au produit, avec les lingettes imprégnées Sika ® CLEAN. Ne pas utiliser de solvant.

Mise en œuvre

Appliquer la colle avec un pistolet manuel, pneumatique ou électrique de la gamme SIKA en évitant toute inclusion d'air, sur les supports préparés :
- Collage par cordons : déposer des cordons de section triangulaire 8 x 10 mm (base x hauteur) régulièrement espacés.
- Collage pleine surface : répartir uniformément la colle à l'aide d'un peigne cranté.

Affichage
- Positionner l'élément à coller sur son support avant que la colle ne forme une peau.
- Appliquer une pression sur l'élément à coller pour écraser la colle à l'épaisseur voulue.
- Si nécessaire, utiliser l'adhésif double face SIKATACK PANEL pour le maintien en place.
- Contrôler l'épaisseur finale de collage, en utilisant par exemple des cales. L'épaisseur de collage est 1 mm minimum et 5 mm maximum qui dépend des irrégularités de surface du support.

Construction

Restrictions d'utilisation

- Pour faciliter l'utilisation, la colle doit être à une température >à + 15 °C.
- Pour ne pas nuire à l'adhérence et à l'esthétique du joint ou du collage ne jamais faire d'application par dessus ou au contact de matériaux renfermant des huiles légères, des plastifiants ou des anti-oxydants : bitume, brai, asphalte, caoutchouc, silicone, ancien mastic, etc…
- Pour une polymérisation correcte de la colle, une humidité ambiante suffisante est nécessaire.
- Dans le cas de collage pleine surface de deux matériaux présentant des états de surface fermés : sans contact avec l'humidité de l'air ou des supports, la colle peut avoir une polymérisation très lente.

- Le SikaBond®-T2 ne doit pas être utilisé pour le collage de matériaux transparents aux UV, comme par exemple les pâtes de verre (risques de dégradation du plan de collage).
- Ne pas utiliser sur polyéthylène, polypropylène, téflon et certains matériaux synthétiques plastifiés (essais préalables ou nous consulter).
- Ne pas exposer le SikaBond®-T2 non polymérisé avec des alcools qui sont des composés fréquents des produits solvantés (diluants, solvants, agents de nettoyage) et produits dus à la réticulation. Un tel contact peut modifier voire empêcher le durcissement du produit.
- Collage sur pierre naturelle : essais préalables d'adhérence et de compatibilité.

Remise en service

Après polymérisation complète.

Précautions d'emploi

- Contient des isocyanates : voir les informations fournies par le fabricant.
- Porter un vêtement de protection approprié, des gants et des lunettes de protection.

Consulter la fiche de données de sécurité pour les précautions d'emploi et l'élimination des déchets disponible sur Internet www.sika.fr

Mentions légales



Sika France S.A.S
84, rue Edouard Vaillant
93350 Le Bourget
France

Tel. : 01 49 92 80 00
Fax : 01 49 92 84 86
www.sika.fr